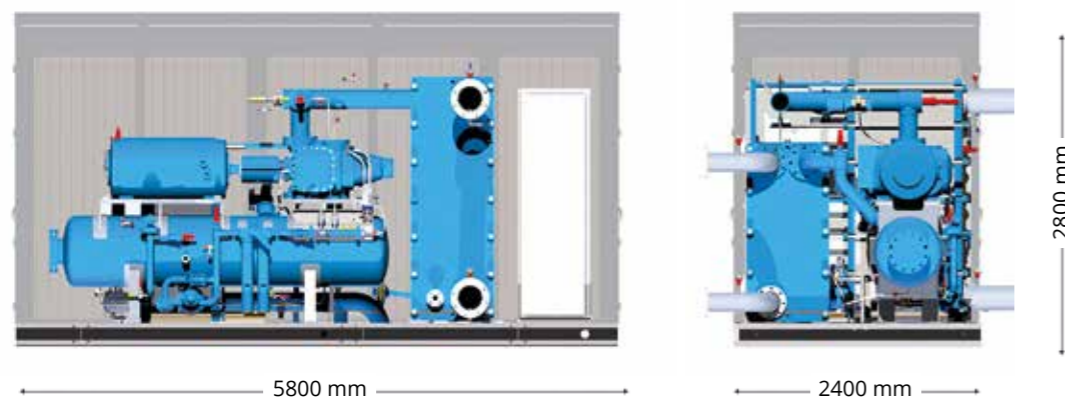
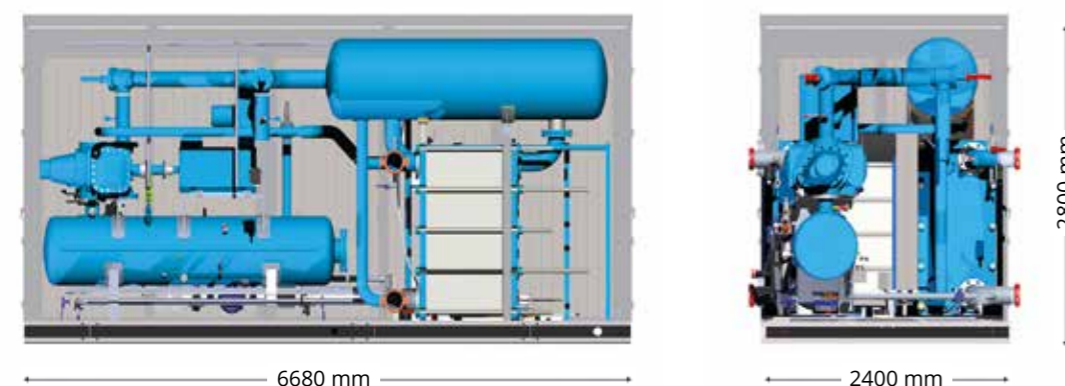


Gamma

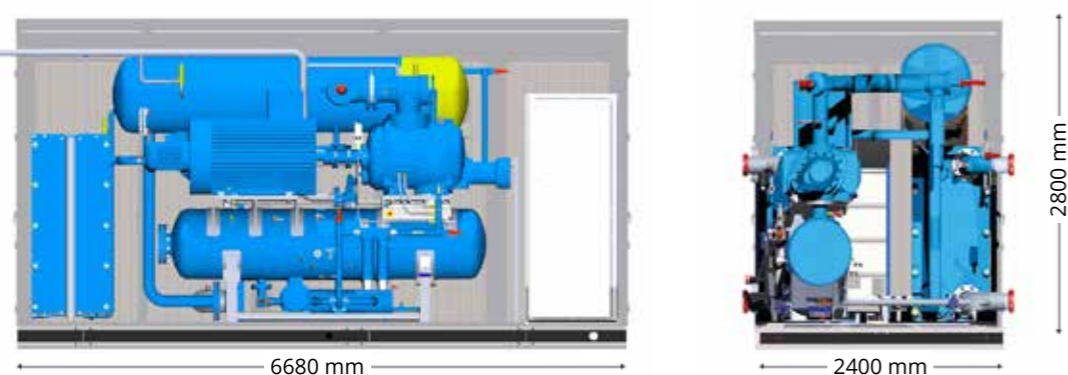
varimatik® espansione secca



varimatik® allagato



varimatik® allagato economizzato per basse temperature



Caratteristiche:

- potenze fino 3000 kW
- temperature fino a -45°C
- tutti i motori elettrici azionati da inverter
- recuperatore d'olio automatico dall'evaporatore
- dimensioni contenute in rapporto alla potenza erogata
- scambiatori a piastre semisaldate o completamente saldate
- certificazione PED 97/23/CE e test secondo ISO 9001:2008

Opzioni e accessori:

- motori e inverter disponibili con efficienza IE4
- versione ad espansione secca, ulteriore riduzione della carica del refrigerante
- evaporatori in acciaio inossidabile o titanio con alimentazione ad allagamento o espansione secca
- evaporatori o separatori per impianti a pompa
- sistema di contabilizzazione energia frigorifera ed elettrica con COP "certificati"
- recupero di calore parziale o totale
- disponibile sistema di supervisione e telemetria per la gestione via web **telematik®**
- compressori a vite o a pistoni (recupero di calore parziale e/o totale)
- cabina insonorizzante con dispositivi di sicurezza integrati
- gruppo di pompaggio a bordo macchina
- quadro elettrico remotabile
- disponibile con condensatore evaporativo
- separatore integrato con economizzatore aperto
- sistema di contabilizzazione energia frigorifera ed elettrica
- certificazione PED 97/23/CE e test secondo ISO 9001:2008
- versioni ATEX



Dal 1994 ad oggi abbiamo in funzione più di 120 varimatik®

Dati tecnici

compressore a vite

acqua di condensazione 30/35°C

	acqua +7°C/+12°C					acqua/glicole -4°C/-8°C				
potenza frigorifera	600 kW	1000 kW	1500 kW	2000 kW	2500 kW	400 kW	800 kW	1200 kW	1500 kW	1800 kW
EER	6.62	6.86	6.70	6.69	6.73	4.11	4.07	4.14	4.12	4.01

	acqua/glicole -20°C/-25°C					ammoniaca pompata -35°C				
potenza frigorifera	200 kW	300 kW	450 kW	600 kW	900 kW	200 kW	300 kW	450 kW	550 kW	800 kW
EER	2.32	2.29	2.30	2.44	2.45	1.81	1.77	1.79	1.88	1.89

compressore a pistoni

acqua di condensazione 30/35°C

	acqua +7°C/+12°C					acqua/glicole -4°C/-8°C				
potenza frigorifera	500 kW	750 kW	1000 kW	1250 kW	1500 kW	150 kW	300 kW	450 kW	600 kW	800 kW
EER	6.60	6.67	6.71	6.64	6.55	3.52	3.84	3.87	3.88	3.87