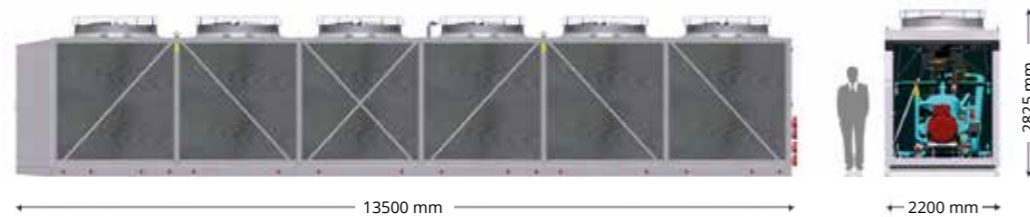
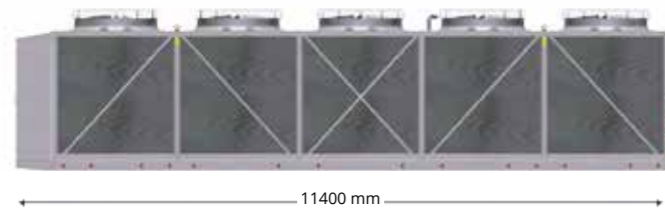


## Gama

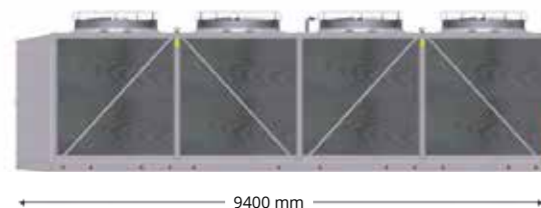
### airmatik® 6 12500 kg



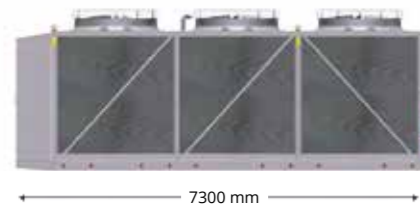
### airmatik® 5 10000 kg



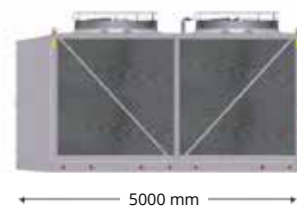
### airmatik® 4 8500 kg



### airmatik® 3 7000 kg



### airmatik® 2 6000 kg



## Caraterísticas

- potencia hasta 1200 kW
- todos los motores eléctricos accionados por inverter
- chiller completamente controlado por PLC con lógica de funcionamiento adaptativa
- muy baja carga de refrigerante
- eficiencia energética superior a todos los chiller que utilizan refrigerantes sintéticos
- certificación PED 97/23/CE y test según ISO 9001:2008
- ventiladores axiales con palas de gran diámetro con perfil de ala de muy alta eficiencia
- 2,75 kW eléctricos de ventilación por cada 100kW térmicos de condensación
- aislamiento de las partes frías
- **termomatik®** con refrigeración del aceite por ciclo termosifón a aire

## Opciones y accesorios

- motores e inverter disponibles con eficiencia IE4
- evaporadores en acero inoxidable o titanio con alimentación por inundación o expansión seca
- evaporadores o separadores para instalaciones a bombeo
- sistema de gestión, supervisión y teleasistencia continua con **telematik®**
- sistema de medición de la energía frigorífica y eléctrica con COP "certificado"
- recuperación de calor parcial o total
- disponible con grupo de bombeo montado en la unidad
- variante con condensación adiabática para altas temperaturas externas
- disponible con rejillas anti-granizo
- tratamiento anticorrosivo de la batería de condensación
- versiones anticorrosión fabricadas completamente en acero inoxidable
- versiones super silenciosas
- versiones ATEX



Desde 2009  
tenemos 40  
airmatik®  
funcionando en  
varios países del  
mundo

## Datos técnicos

### compresor a tornillo

temperatura aire  
ambiente +35°C

|                         | agua +7°C/+12°C         |           |           |           |            | agua/glicol -10°C/-5°C  |           |           |           |           |
|-------------------------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|------------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|                         | air2                    | air3      | air4      | air5      | air6       | air2                    | air3      | air4      | air5      | air6      |
| potencia<br>frigorífera | 300<br>kW               | 440<br>kW | 640<br>kW | 800<br>kW | 1000<br>kW | 290<br>kW               | 430<br>kW | 590<br>kW | 750<br>kW | 900<br>kW |
| EER                     | 3,82                    | 3,76      | 4.14      | 4.11      | 4.08       | 2.86                    | 2.77      | 2.85      | 2.88      | 2.81      |
|                         | agua/glicol -20°C/-25°C |           |           |           |            | amoniaco bombeado -35°C |           |           |           |           |
|                         | air2                    | air3      | air4      | air5      | air6       | air2                    | air3      | air4      | air5      | air6      |
| potencia<br>frigorífica | 250<br>kW               | 360<br>kW | 505<br>kW | 650<br>kW | 760<br>kW  | 225<br>kW               | 345<br>kW | 445<br>kW | 560<br>kW | 680<br>kW |
| EER                     | 1.63                    | 1.58      | 1.70      | 1.70      | 1.68       | 1.20                    | 1.26      | 1.21      | 1.18      | 1.23      |

### compresor a pistón

temperatura aire  
ambiente +35°C

|                         | agua +7°C/+12°C |           |           |           |           | agua/glicol -10°C/-5°C |           |           |           |           |
|-------------------------|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|                         | air2            | air3      | air4      | air5      | air6      | air2                   | air3      | air4      | air5      | air6      |
| potencia<br>frigorífica | 315<br>kW       | 480<br>kW | 630<br>kW | 830<br>kW | 990<br>kW | 295<br>kW              | 450<br>kW | 590<br>kW | 700<br>kW | 910<br>kW |
| EER                     | 4.07            | 4.05      | 4.17      | 4.15      | 4.20      | 2.86                   | 2.77      | 2.85      | 2.88      | 2.81      |